

CERTIFIKACIJSKI PROTOKOL ŠT. : 80/24

1. SPLOŠNO

Proizvod	Zgornji ustroj cest - tople asfaltne zmesi
Podlaga za certificiranje	TSPI - PGV.06.460:2021
Sistem potrjevanja skladnosti v skladu z ZGPro in Tehničnim predpisom	2+ Certifikat o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje
Označevanje proizvodov z znakom skladnosti	Proizvodi nimajo CE oznake

Postopek certificiranja poteka tudi po Internem navodilu: Certificiranje toplih asfaltnih zmesi po TSPI – PGV.06.460:2021 (interni dokument IGMAT d.d. inn.204/24) in Pravilih za certificiranje (interni dokument IGMAT d.d. inn.96/05), ki sta dostopna na spletni strani www.igmat.si.

2. ZAHTEVE ZA CERTIFICIRANJE

2.1. NORMATIVNE REFERENCE

Vrednotenje skladnosti	inn.204/24, točka 3
Preskušanje	inn.204/24, točka 3

2.2. PODROČJE UPORABE IN MERODAJNE ZNAČILNOSTI

Tabela ZA 1 skupine standardov SIST EN 13108-(1-7):2016: Bistvene značilnosti

Proizvod: Tople asfaltne zmesi (TSPI – PGV.06.460:2021)			
Nameravana uporaba: Za obrabne plasti, vezne plasti, izravnalne plasti in nosilne plasti cest in ostalih prometnih površin, ki ne podležejo predpisom za reakcijo na ogenj.			
Bistvene značilnosti	Zahteve poglavij standarda	Nivo in/ali skupina	Opombe
Glej SIST EN 13108-1:2016 tabela ZA.1, SIST EN 13108-2:2016 tabela ZA.1, SIST EN 13108-3:2016 tabela ZA.1, SIST EN 13108-4:2016 tabela ZA.1, SIST EN 13108-5:2016 tabela ZA.1, SIST EN 13108-6:2016 tabela ZA.1, SIST EN 13108-7:2016 tabela ZA.1			

2.3. POSTOPEK CERTIFICIRANJA

CERTIFICATION PROCEDURE

Faza postopka in aktivnosti certifikacijskega organa	Opis postopka v tehnični specifikaciji TSPI – PGV.06.460:2021 inn.204/24 skupina SIST EN 13108-1 do 7:2016 SIST EN 13108-20:2016 SIST EN 13108-21:2016	Časovna opredelitev in druge pripombe
1. Začetna presoja obrata in sistema kontrole proizvodnje (FPC): Uvod Predmet standarda Zveza z drugimi standardi Izrazi in definicije Zahteve Kontrolni postopki Pregledi in preskušanje Neskladnost Pregledi, meritve in preskusna oprema Zapisi Izobraževanje	TSPI – PGV.06.460:2021, inn.204/24, točka 3 SIST EN 13108-21:2016 točka 1 v TSPI – PGV.06.460:2021 točka 1 v TSPI – PGV.06.460:2021 točka 2 v standardu SIST EN 13108-20:2016 točka 3.1.1. v inn.204/24 točka 3 v standardu SIST EN 13108-21:2016 točka 1.2. v TSPI – PGV.06.460:2021 točka 4 v standardu SIST EN 13108-21:2016 točka 5 v standardu SIST EN 13108-21:2016 točka 6 v standardu SIST EN 13108-21:2016 točka 3.1.1. v inn.204/24 točka 7 v standardu SIST EN 13108-21:2016 točka 8 v standardu SIST EN 13108-21:2016 točka 9 v standardu SIST EN 13108-21:2016 točka 10 v standardu SIST EN 13108-21:2016	
2. Izdaja certifikata 2.1 Poročilo o vrednotenju skladnosti 2.2 Odločitev o izdaji certifikata	točka 3. v inn.204/24	Po pozitivnih rezultatih v točki 1
3. Stalni nadzor FPC	točka B.4 v standardu SIST EN 13108-21:2016	Pogostost najmanj enkrat letno
4. Vzdrževanje certifikata	točka 3. v inn.204/24	V primeru pozitivnih rezultatov točke 3 ostane certifikat v veljavi do preklica

Postopek certificiranja poteka tudi po Navodilu za certificiranje kontrole proizvodnje, interni dokument IGMAT d.d., z oznako inn. 96/05, ki je dostopen na spletni strani www.igmat.si.

3. POTRDITEV

Certifikacijski protokol je potrdil Certifikacijski odbor IGMAT d.d..