

CERTIFIKACIJSKI PROTOKOL ŠT.: 048/13
CERTIFICATION PROTOCOLE NO.: 048/13

1. SPLOŠNO
GENERAL DATA

Proizvod <i>Product</i>	Montažni betonski izdelki – Elementi za temeljenje <i>Precast concrete products – Foundation element</i>
Zakonska podlaga za certificiranje <i>Legal basis for certification</i>	Uredba (EU) št. 305/2011 (CPR) <i>Regulation (EU) No. 305/2011 (CPR)</i>
Tehnična specifikacija <i>Technical specification</i>	SIST EN 14991:2007 <i>SIST EN 14991:2007</i>
Sistem ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti (AVCP) <i>System of assessment and verification of constancy of performance (AVCP)</i>	2+
Izid ocenjevanja AVCP <i>Outcome of assessment of AVCP</i>	Certifikat o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje <i>Certificate of conformity of factory production control</i>
Dajanje proizvodov na trg <i>Placing of product on the market</i>	Izjava o lastnostih <i>Declaration of performance</i>
Označevanje proizvodov <i>Label of product</i>	Namestitev CE oznake <i>Affix of the CE marking</i>
Postopek certificiranja poteka tudi po Pravilih za certificiranje, interni dokument IGMAT d.d., z oznako inn. 96/05, ki je dostopen na spletni strani www.igmat.si. <i>Certification procedure follows the Rules for certification, internal document of IGMAT d.d., marked inn. 96/05, which is accessible at web site www.igmat.si.</i>	

2. ZAHTEVE ZA CERTIFICIRANJE
CERTIFICATION REQUESTS

2.1. NORMATIVNE REFERENCE
NORMATIVE REFERENCES

Vrednotenje skladnosti <i>Evaluation of conformity</i>	SIST EN 14991:2007, točka 6. <i>SIST EN 14991:2007, point 6.</i>
Preskušanje <i>Testing</i>	SIST EN 14991:2007, točka 2. <i>SIST EN 14991:2007, point 2.</i>

2.2. PODROČJE UPORABE IN MERODAJNE ZNAČILNOSTI

SCOPE AND RELEVANT CHARACTERISTICS

Tabela ZA.1: ustrezne zahteve

Table ZA.1: Relevant clauses

Glavne značilnosti <i>essential characteristics</i>	zahtevana poglavja tega standarda <i>requirement clauses in this standard</i>	nivo in/ali skupina <i>levels and/or class(es)</i>	opombe in enota <i>notes and unit</i>
Glej SIST EN 14991:2007, tabela ZA.1 <i>See SIST EN 14991:2007, table ZA.1</i>			

2.3. POSTOPEK CERTIFICIRANJA

CERTIFICATION PROCEDURE

Faza postopka in aktivnosti certifikacijskega organa <i>Procedure stage and activity of certification body</i>	Opis postopka v tehnični specifikaciji <i>Description of procedure in technical specification</i> SIST EN 14991:2007 SIST EN 13369:2018	Časovna opredelitev in druge pripombe <i>Time definitions and other remarks</i>
1. Začetna presoja obrata in sistema kontrole proizvodnje (FPC): <i>1. Initial inspection of factory and of factory production control (FPC):</i>	točka 6.3 v standardu 14991:2007 <i>point 6.3 in standard SIST EN 14991:2007</i> točka 6.3 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3 in standard SIST EN 13369: 2018</i>	-
Splošno <i>General</i>	točka 6.3.1 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.1 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Organizacija <i>Organisation</i>	točka 6.3.2 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.2 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Kontrola sistema <i>Control system</i>	točka 6.3.3 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.3 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Kontrola dokumentacije <i>Document control</i>	točka 6.3.4 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.4 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Kontrola procesa <i>Process control</i>	točka 6.3.5 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.5 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Pregledi in testi <i>Inspection and testing</i>	točka 6.3.6 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.6 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Neskladni proizvodi <i>Non-conforming products</i>	točka 6.3.7 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.7 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Kriterij skladnosti <i>Conformity criteria</i>	točka 6.3.8 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.8 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Posredna ali nadomestna metoda preskušanja <i>Indirect or alternative test method</i>	točka 6.3.9 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.9 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Začetni pregled obrata in FPC <i>Initial inspection of factory and of FPC</i>	točka 6.3.10 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.10 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Stalni nadzor kontrole proizvodnje <i>Continuous surveillance of FPC</i>	točka 6.3.11 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.11 in standard SIST EN 13369:2018</i>	
Postopki ob spremembah <i>Procedure for modifications</i>	točka 6.3.12 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3.12 in standard SIST EN 13369:2018</i>	

2. Izdaja certifikata <i>2. Edition of certificate</i> 2.1 Poročilo o vrednotenju skladnosti <i>2.1 Conformity evaluation report</i> 2.2 Odločitev o izdaji certifikata <i>2.2 Decision of certificate edition</i>	Aneks ZA v standardu SIST EN 14991:2007 <i>Aneks ZA in standard SIST EN 14991:2007</i>	Po pozitivnih rezultatih v točki 1 <i>After positive results in point 1</i>
3. Nadzor, ocena in potrditev FPC <i>3. Continuous surveillance, assessment and approval of FPC</i>	točka 6.3 v standardu SIST EN 14991:2007 točka 6.3 v standardu SIST EN 13369:2018 <i>point 6.3 in standard SIST EN 14991:2007</i> <i>point 6.3 in standard SIST EN 13369: 2018</i>	Pogostost minimalno 1 krat letno <i>Frequencies at least one times per year</i>
4. Vzdrževanje certifikata <i>4. Maintenance of certificate</i>	Aneks ZA v standardu SIST EN 14991:2007 <i>Aneks ZA in standard SIST EN 14991:2007</i>	V primeru pozitivnih rezultatov točke 3 ostane certifikat o skladnosti v veljavi do preklica <i>In case of positive results of point 3, the certificate stays in value until withdrawal</i>

3. SPREMEMBE GLEDE NA PREJŠNJO IZDAJO *CHANGES TO THE PREVIOUS VERSION*

- V celotnem dokumentu se je popravil sklic na novo verzijo standarda SIST EN 13369:2018.
The reference to the new version of standard SIST EN 13369:2018 has been corrected throughout the document.
- Korekcija imena dokumenta inn.96/05 v točki 1.
Correction of the name of document inn.96/05 in point 1.

4. POTRDITEV *CONFIRMATION*

Certifikacijski protokol je potrdil Certifikacijski odbor IGMAT d.d..
Certification protocole was confirmed by Certification Committee.