

- SIST EN 1097-1: Preskusi mehanskih in fizikalnih lastnosti agregatov - 1. del: Določevanje odpornosti proti obrabi (mikro Deval)
SIST EN 1097-1: Tests for mechanical and physical properties of aggregates - Part 1: Determination of the resistance to wear (micro-Deval)
- SIST EN 1367-2: Preskusi lastnosti agregatov zaradi termičnih in vremenskih vplivov - 2. del: Preskus z magnezijevim sulfatom
SIST EN 1367-2: Tests for thermal and weathering properties of aggregates - Part 2: Magnesium sulfate test
- SIST EN 1744-1: Preskusi kemičnih lastnosti agregatov - 1. del: Kemijska analiza
SIST EN 1744-1: Tests for chemical properties of aggregates - Part 1: Chemical analysis
- SIST EN 1744-3: Preskusi kemičnih lastnosti agregatov - 3. del: Priprava izlučkov agregatov
SIST EN 1744-3: Tests for chemical properties of aggregates - Part 3: Preparation of eluates by leaching of aggregates
- SIST EN 1926: Preskušanje naravnega kamna - Ugotavljanje enosodne tlačne trdnosti
SIST EN 1926: Natural stone test methods - Determination of uniaxial compressive strength
- SIST EN 13383-2: Kamen za obloge pri vodnih zgradbah in drugih gradbenih delih - 2. del: Preskusne metode
SIST EN 13383-2: Armourstone - Part 2 : Test methods

2.2. PODROČJE UPORABE IN MERODAJNE ZNAČILNOSTI SCOPE AND RELEVANT CHARACTERISTICS

Tabela ZA.1: področja in ustrezne zahteve

Table ZA.1: scope and relevant clauses

Proizvod: Agregati naravni, predelani, ali reciklirani ali mešanice zaznamovane s tem standardom <i>Product: Aggregates obtained by processing natural, manufactured or recycled material and mixtures of these aggregates as covered by the scope of standard</i>		
Namen uporabe: Hidravlična zaščita in ureditev strukture <i>Intendend use: Hydraulic protection and regulation structures</i>		
bistvena značilnost <i>essential characteristics</i>	zahtevana poglavja iz tega in/ali nadaljnjih standardov <i>requirement clauses in this and/or another standards</i> SIST EN 13383-1:2002 SIST EN 13383-1:2002/AC:2004	opomba <i>notes</i>
Oblika delcev, velikost in specifična masa <i>Particle shape, size and density</i>	4.3. Oblika <i>Shape</i> 5.3. Zrnastost <i>Grading</i> 5.2. Specifična masa <i>Particle density</i>	kategorija <i>category</i> ustreza/neustreza velikostni/masni porazdelitvi <i>pass/fail size/mass distribution</i> deklarirana vrednost <i>declared value</i>
Odpornost na zlom <i>Resistance to breakage</i>	5.3. Odpornost na zlom <i>Resistance to breakage</i>	kategorija <i>category</i>
Odpornost na obrabo <i>Resistance to attrition</i>	5.4. Odpornost na obrabo <i>Resistance to wear</i>	kategorija <i>category</i>
Sproščanje nevarnih snovi <i>Release of dangerous substances</i>	Opomba v ZA.1 <i>Note in ZA.1</i> D.3.3. Poznavanje vhodnega materiala <i>Knowledge of raw material</i> D.4 Vodenje proizvodnje <i>Management of the production</i>	Tretji paragraf ZA.3 <i>Third paragraph of ZA.3</i>

Odpornost na vremenske pogoje <i>Durability against weathering</i>	7.2.1. Razpad dikalcijevega silikata zračno hlajene plavžne žindre <i>Dicalcium silicate disintegration of air-cooled blastfurnance slag</i> 7.2.2. Razpad železa za zračno hlajene plavžne žindre <i>Iron disintegration of air-cooled blastfurnance slag</i> 7.2.3. Razpad železarske žindre <i>Disintegration of steel slag</i>	ustreza/neustreza <i>pass/fail</i> ustreza/neustreza <i>pass/fail</i> ustreza/neustreza <i>pass/fail</i>
Odpornost na zmrzovanje/tajanje <i>Durability against freeze-thaw</i>	7.4. Odpornost na zmrzovanje in tajanje <i>Resistance to freezing and thawing</i>	kategorija <i>category</i>
Odpornost na solno kristalizacijo <i>Durability against salt crystallization</i>	7.5. Odpornost na solno kristalizacijo <i>Resistance to salt crystallization</i>	kategorija <i>category</i>
Odpornost na Sonnenbrand bazalt <i>Durability against Sonnenbrand of basalt</i>	7.6. Sonnenbrand <i>Sonnenbrand</i>	kategorija <i>category</i>

2.3. POSTOPEK CERTIFICIRANJA CERTIFICATION PROCEDURE

Faza postopka in aktivnosti certifikacijskega organa <i>Procedure stage and activity of certification body</i>	Opis postopka v tehnični specifikaciji <i>Description of procedure in technical specification</i> SIST EN 13383-1:2002 SIST EN 13383-1:2002/AC:2004	Časovna opredelitev in druge pripombe <i>Time definitions and other remarks</i>
1. Začetna presoja obrata in sistema kontrole proizvodnje: <i>Initial inspection of factory and of factory production control:</i> Splošno <i>Introduction</i> Organizacija <i>Organization</i> Nadzorni postopki <i>Control procedures</i> Vodenje proizvodnje <i>Management of production</i> Pregledi in testi <i>Inspection and tests</i> Zapisi <i>Records</i> Kontrola neskladnega proizvoda <i>Control of non-conforming product</i> Rokovanje, shranjevanje in hranjenje proizvoda <i>Handling, storage in conditioning in product area</i> Transport in pakiranje <i>Transport and packing</i> Usposabljanje osebja <i>Training of personnel</i>	točka 8.3 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point 8.3 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.1 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.1 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.2 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.2 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.3 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.3 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.4 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.4 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.5 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.5 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.6 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.6 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.7 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.7 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.8 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.8 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.9 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.9 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> točka D.10 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point D.10 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i>	
2. Izdaja certifikata <i>Edition of certificate</i> 2.1 Poročilo o vrednotenju skladnosti <i>Conformity evaluation report</i> 2.2 Odločitev o izdaji certifikata <i>Decision of certificate edition</i>	Aneks ZA v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>Aneks ZA in standard SIST EN 13383-1: 2002</i>	Po pozitivnih rezultatih v točki 1 <i>After positive results in point 1</i>
3. Nadzor, ocena in potrditev FPC <i>Continuous surveillance, assessment and approval of FPC</i>	točka 8.3 v standardu SIST EN 13383-1:2002 točke D.1 do D.10 v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>point 8.3 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i> <i>points D.1 to D.10 in standard SIST EN 13383-1: 2002</i>	Pogostost minimalno 2 krat letno <i>Frequencies at least two times per year</i>
4. Vzdrževanje certifikata <i>Maintainance of certificate</i>	Aneks ZA v standardu SIST EN 13383-1:2002 <i>Aneks ZA in standard SIST EN 13383-1: 2002</i>	V primeru pozitivnih rezultatov točke 3 ostane certifikat o skladnosti v veljavi do preklica <i>In case of positive results of point 3, the certificate stays in value until withdrawal</i>

Postopek certificiranja poteka tudi po Navodilu za certificiranje kontrole proizvodnje, interni dokument IGMAT d.d., z oznako inn. 96/05, ki je dostopen na spletni strani www.igmat.si.

Certification procedure follows the Instruction for Factory Production Control, internal document of IGMAT d.d., marked inn. 96/05, which is accessible at web site www.igmat.si.

2.4. VODJA PODROČJA:
HEAD IN FIELD

Marko Šircelj, univ.dipl.inž.

2.5. VODJA CERTIFIKACIJSKE SLUŽBE:
LEADER OF CERTIFICATION BODY

mag. Alojz Sever, univ.dipl.inž.

3. POTRDITEV
CONFIRMATION

Certifikacijski protokol št. 006/04 je potrdil Certifikacijski odbor IGMAT d.d.
Certification protocole no. 006/04 was confirmed by Certification Committee.

neveljavno